

# SKI PPER 100

CENTRO DE MECANIZADO  
DE CONTROL NUMÉRICO



# MÁXIMAS PRESTACIONES CON EL MECANIZADO SIMULTÁNEO DE DOS PANELES



## EL MERCADO PIDE

un cambio de los procesos de producción que permita atender a la creciente demanda de **productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con plazos de entrega rápidos y fiables.**

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que se ajustan a las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes de producción. **Skipper 100** es el nuevo centro de mecanizado de control numérico que procesa en secuencia paneles de varias dimensiones en "tiempo real". Es la máquina ideal para las secciones de las grandes empresas donde se trabajan las medidas especiales y donde la personalización llega a ser lo normal, para la producción de pequeños lotes por cuenta ajena y para quien necesita una producción flexible just in time.

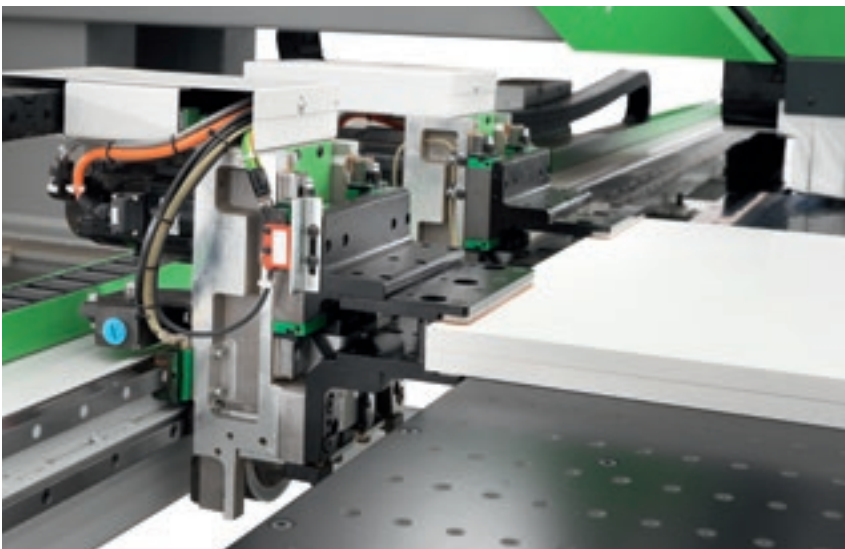


## **SKIPPER** 100

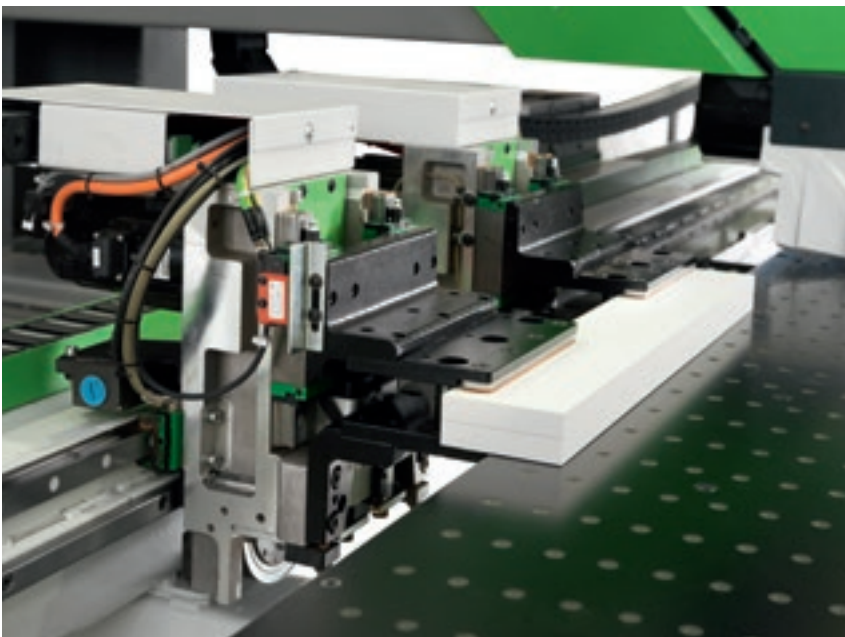
- **FLEXIBILIDAD TOTAL DE MECANIZADO SIN INTERRUPCIONES NI OPERACIONES MANUALES**
- **ALTA PRECISIÓN**
- **EXCELENTES PRESTACIONES GRACIAS AL MECANIZADO SIMULTANEO DE DOS PANELES**
- **FACILIDAD DE USO Y PROGRAMACIÓN**

# SENCILLO E INGENIOSO

Sistema **patentado** con herramientas fijas y paneles móviles entre superficies de trabajo de "cortina de aire". Skipper 100 puede también trabajar simultáneamente **por encima y por debajo**, dos por paneles por ciclo.



Flexibilidad total al mecanizar paneles de cualquier tamaño y espesor. Operaciones de mecanizado en tiempo real sin interrupciones, tanto en la parte superior e inferior simultáneamente, sin necesidad de volver pasar los paneles varias veces por la máquina.



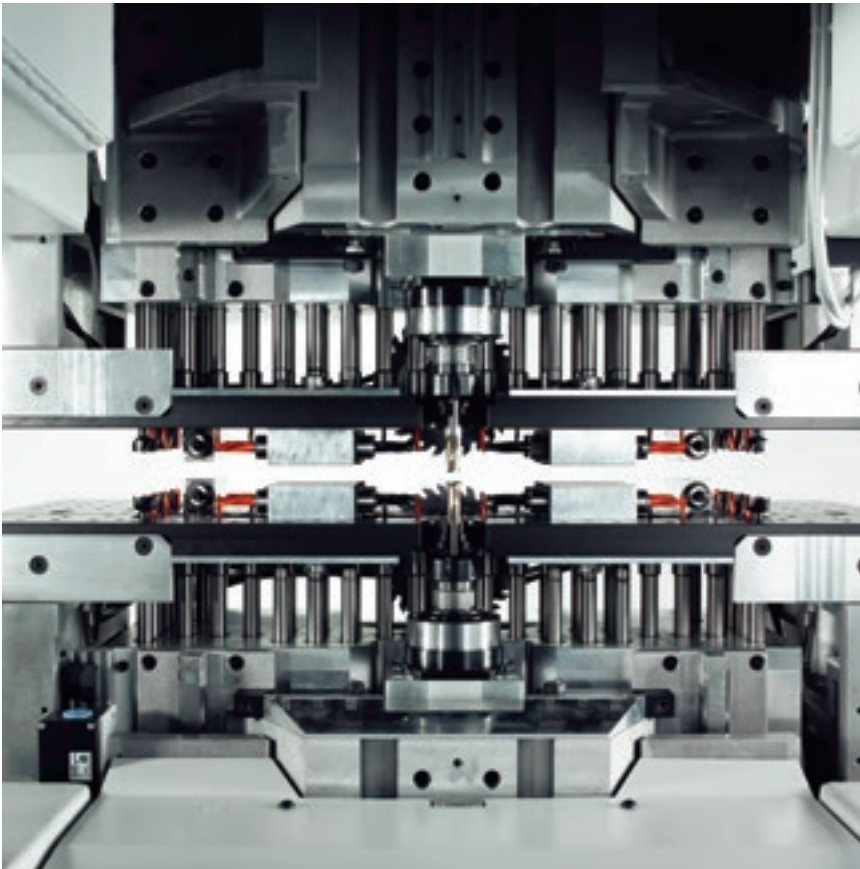
Para comenzar, basta que la máquina disponga del programa de trabajo; no es necesario montar herramientas, ni hacer ajustes ni pruebas, gracias al sistema de bloqueo del panel utilizando mordazas de colocación automática.

**SUJECCIÓN MÁXIMA DEL PANEL DE CUALQUIER MATERIAL Y TAMAÑO**

Tras eliminar los **tiempos muertos**, Skipper también puede trabajar productos especiales como si fueran **estándar**. Flexibilidad total significa de tiempo de ajuste = cero; Skipper cambiar de trabajo **sobre la marcha** y garantiza siempre el rendimiento máximo incluso en la producción de **lote 1**.



El sistema de medición mide **en tiempo real** las dimensiones X-Y exactas del panel adaptando automáticamente las posiciones de las operaciones de mecanizado.



Skipper puede activar **en tiempo real** hasta 82 herramientas y alcanzar una velocidad de movimiento de más de 100 m/min en condiciones de plena seguridad.

**MECANIZADO PASANTE  
SIN ASTILLAMIENTOS  
GRACIAS AL USO  
DE 2 UNIDADES  
OPERADORAS  
CONTRAPUESTAS**

# FLEXIBILIDAD



## MECANIZADO EN TIEMPO REAL

**Fiabilidad y precisión garantizadas a largo plazo. Reducción del coste de transformación del material de más del 60%. Máximo rendimiento incluso en la producción de lote 1 y facilidad de uso inmediata para cualquiera.**

2 potentes unidades operadoras contrapuestas con 39+39 mandriles independientes mecanizan simultáneamente 2 paneles superpuestos, de modo que garantizan una doble productividad. Skipper desplaza los paneles en X e Y sobre una plancha con cortina de aire respecto a las herramientas fijas. Los paneles se mueven entre dos cortinas de aire procesando un solo panel o 2 paneles especulares simultáneamente.



# MECANIZADO DE GRAN PRECISIÓN



El mecanizado de la bancada de la máquina en los centros de mecanizado de posicionamiento único garantiza un mecanizado de alta precisión. Las unidades operadoras fijas (y los paneles móviles) garantizan una precisión y fiabilidad de mecanizado duraderas.

## EQUIPAMIENTO RÁPIDO Y FÁCIL PARA AMBAS UNIDADES OPERADORAS



Bajorrelieves.



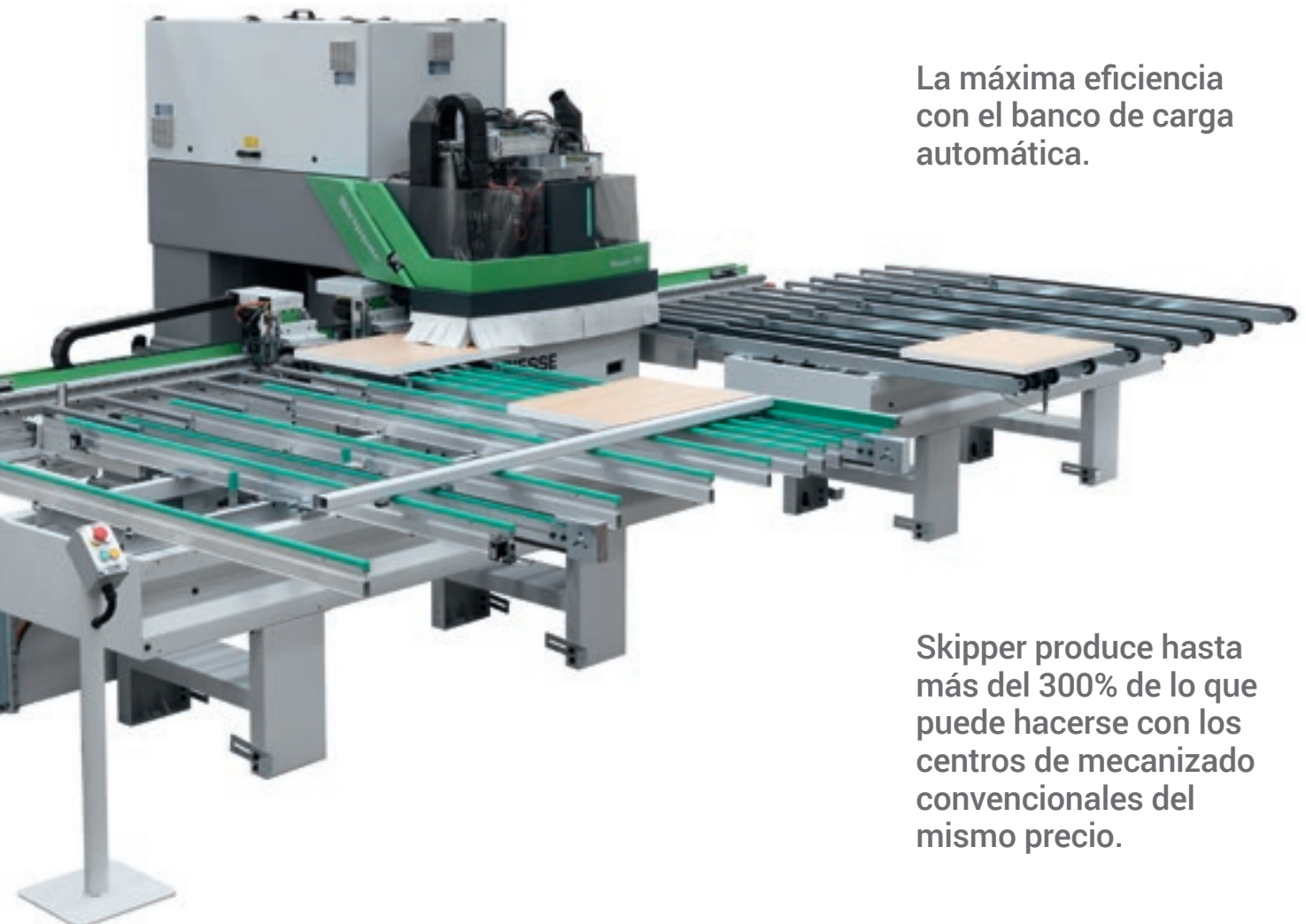
No son necesarias operaciones de equipamiento ni otros ajustes:  
Skipper 100 es una máquina que está siempre lista para trabajar.



Grupos de hoja para canales en dirección X.



Electromandriles con conexión HSK D-50.



La máxima eficiencia  
con el banco de carga  
automática.

Skipper produce hasta  
más del 300% de lo que  
puede hacerse con los  
centros de mecanizado  
convencionales del  
mismo precio.

# MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Protección del perímetro y plataformas delanteras sensibles para garantizar la seguridad de todas las zonas de riesgo.



Revestimiento fonoabsorbente de las unidades operadoras, con barreras de bandas de protección contra el polvo y las virutas y aspiración integrada.

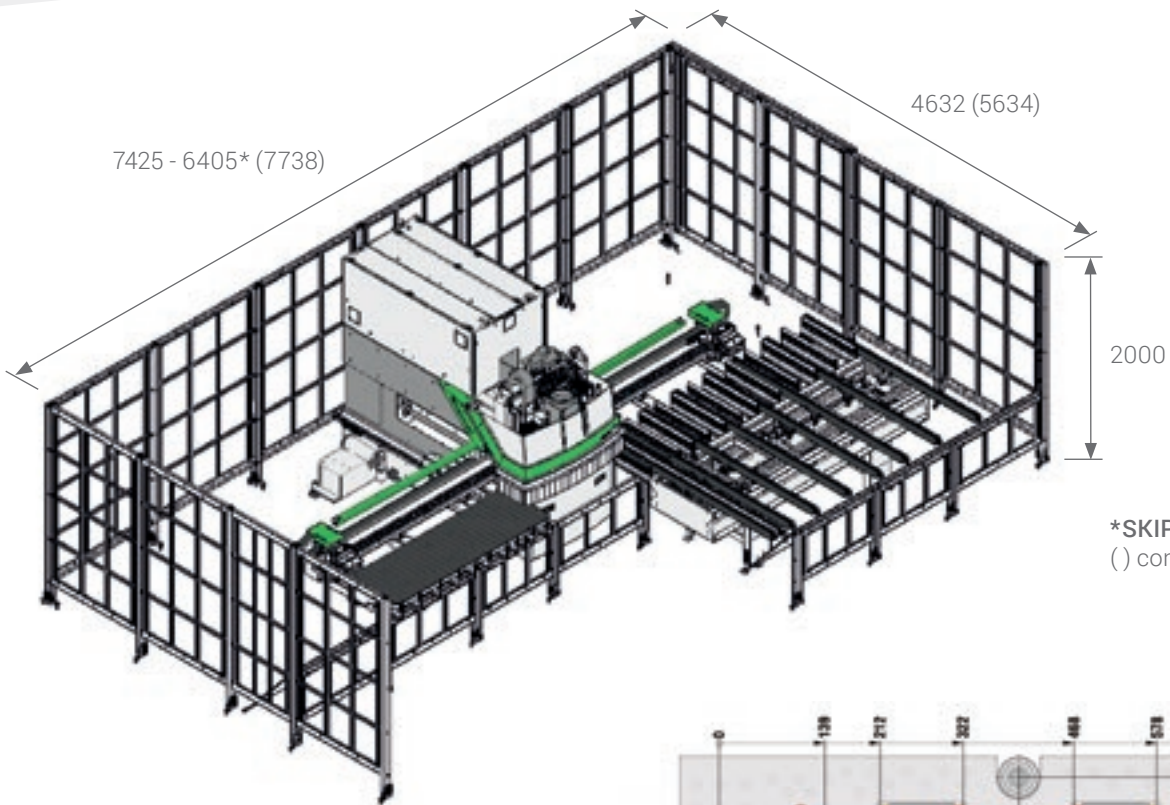
## FACILIDAD DE USO Y DE PROGRAMACIÓN



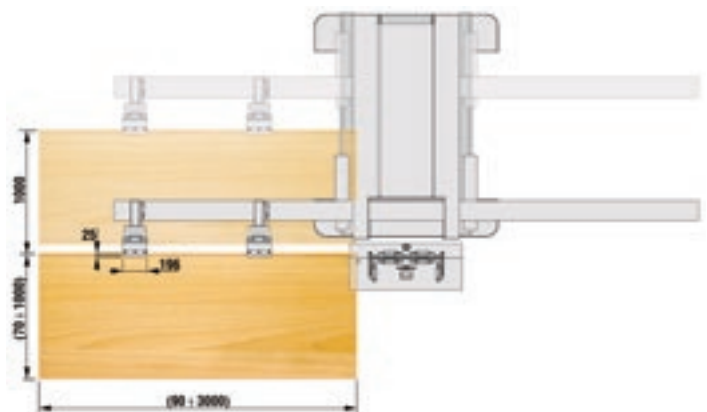
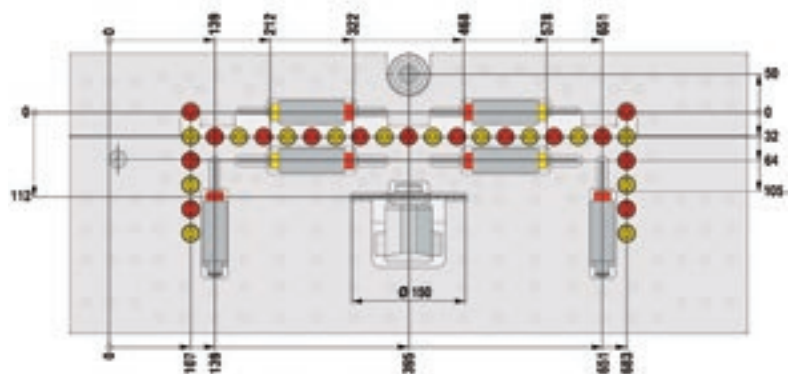
Interfaz de operador extraordinariamente potente y fácil de usar, que permite tomar decisiones rápidas y optimiza automáticamente el ciclo en función de las herramientas a bordo de la máquina, para minimizar los tiempos de trabajo.



# DATOS TÉCNICOS



\*SKIPPER 100 S  
( ) con bancada de carga



## SKIPPER 100

Longitud de paneles mecanizables Skipper 100 L (min/max)	mm	90/3000
Longitud de paneles mecanizables Skipper 100 S (min/max)	mm	90/2500
Anchura de paneles mecanizables (min/max)	mm	70/1000
Espesor de paneles mecanizables (min/max)	mm	8/60
Mandriles verticales de perforación (encima+debajo)		29 + 29
Velocidad de rotación de mandriles de perforación (máx.)	vueltas-rpm/min	4000
Mandriles de perforación horiz. en X (encima+debajo)		8 + 8
Mandriles de perforación horiz. en Y (encima+debajo)		2 + 2
Electromandril 3,5 kW (encima+debajo)		1 + 1
Velocidad de rotación electromandriles (min/max)	vueltas-rpm/min	7000/18000
Grupo hoja diám. 150 mm (encima+debajo)	kW	1,7 - 1 + 1 (alternativa)
Grupo hoja diám. 160 mm (encima+debajo)	kW	3,5 - 1 + 1 (alternativa)

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

### Condiciones de funcionamiento:

Fresado: 1 electromandril, avance: 6 m/min, rotación: 18000 rpm, Ø 16 mm, profundidad: 5 mm, material: madera aglomerada. Nivel de presión sonora en el puesto del operador (LpA) 81,5 dB (A). Nivel de potencia sonora superficial ponderado A (LwA) 103,6 dB (A). Perforación: 1 grupo de perforación, avance: 3 m/min, rotación: 6000 rpm, Ø 8 mm, profundidad: 10 mm, material: madera aglomerada. Nivel de presión sonora en el puesto del operador (LpA) 81,4 dB (A) Nivel de potencia sonora superficial ponderado A (LwA) 100,9 dB (A). Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A). La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros.

Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). Esta información permite al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos de los peligros.

# INDUSTRY 4.0 READY



**Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.**

El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

**Todo eso significa estar 4.0 ready.**

# MADE WITH BIESSE

## LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE SE UNEN A LOS PROCESOS DE INNOVACIÓN Y GESTIÓN DE LA CALIDAD TOTAL DE LAGO.

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su identidad como nueva marca con unos productos emocionantes y una apertura a la fusión entre arte y empresa, junto a la investigación para fomentar un desarrollo sostenible. “Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: hemos concebido el diseño como una visión cultural de toda la cadena del negocio y no sólo del cada producto”. “Flexibilidad es la palabra clave de Lago - nos dice Carlo Ber-

tacco, gerente de producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento”. “Las máquinas que hemos comprado - sigue diciendo Bertacco - son unos sistemas estupendos, una inversión limitada respecto a todo lo que ofrecen y representan una filosofía de producción alternativa. Me refiero a un determinado volumen de fabricación con los niveles de calidad estándar de Lago y a la posibilidad de personalizar

lo más tarde posible, según las necesidades del cliente: en resumen, los principios básicos de la lean manufacturing”.

*Fuente: IDM Industria del Mobile  
Lago es cliente nuestro desde 1999 y una de las marcas de interiorismo más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.*



# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.



## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



